

modello	lunghezza piegatura	potenza piegatura	DISTANza tra le colonne	velocità asse y	velocità lavoro asse Y	velocità ritorno asse y	CROWNING	velocità asse x	blocco posteriore	fogli supportati	capacità olio	potenza motore	STROKE	Peso
	A mm	Ton	B mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm/s	Adet / Pcs.	Adet / Pcs.	lt.	kW	C mm	Kg.
CNC-HAP.40.15/12	1550	40	1200	90	8,0	70	-	250	2	2	100	4	185	2600
CNC-HAP.70.15/12	1550	70	1200	90	8,0	70	-	250	2	2	100	5,5	185	3000
CNC-HAP.40.20/17	2050	40	1700	90	8,0	70	-	250	2	2	180	4	185	3200
CNC-HAP.70.20/17	2050	70	1700	90	8,0	70	-	250	2	2	180	5,5	185	3800
CNC-HAP.70.25/21	2550	70	2100	90	8,0	70	-	250	2	2	180	5,5	185	4050
CNC-HAP.100.25/21	2550	100	2100	90	8,0	70	-	250	2	2	180	7,5	185	4300
CNC-HAP.135.25/21	2550	135	2100	90	8,0	70	-	250	2	2	180	7,5	185	4600
CNC-HAP.100.30/25	3050	100	2550	90	8,0	70	-	250	2	2	220	7,5	185	5000
CNC-HAP.135.30/25	3050	135	2550	90	8,0	70	-	250	2	2	220	7,5	185	5550
CNC-HAP.170.30/25	3050	170	2550	90	8,0	70	-	250	2	2	220	11	185	6500
CNC-HAP.225.30/25	3050	225	2550	90	8,0	70	-	250	2	2	220	15	185	7200
CNC-HAP.135.40/31	4050	135	3100	90	7,5	70	-	250	3	3	260	7,5	185	7250
CNC-HAP.170.40/31	4050	170	3100	90	7,5	70	-	250	3	3	260	11	185	8000
CNC-HAP.225.40/31	4050	225	3100	90	7,5	70	-	250	3	3	260	15	185	9000