Specifiche Tecniche FiberJet II Generazione

Specifiche	F3015J	F4020J	F6020J
Max. foglio di lavorazione	3000×1500 mm	4000*2000 mm	6000*2000 mm
Asse X corsa	3024mm	4024mm	6024mm
Asse Y corsa	1515mm	2015mm	2015mm
Asse Z corsa	150mm	150mm	150mm
X/Y max. velocità	120m/min	120 m/min	120m/min
Accelerazione X/Y max	2.0g	2.0g	2.0g
Precisione di pos. X/Y	± 0.05mm/m	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm
Precisione di rip. X/Y	0.03mm	0.03 mm	0.03 mm
Dimensione L*L*H	10820*2200*2400	12400*3502*2400	16400*3502*2400
Peso Macchina ≤ 8kw	12 ton	15.5 ton	17.5 ton
Peso Macchina ≥ 12kw	13 ton	17 ton	19.5 ton
Portata max di carico ≤ 8kw	900kg	1500kg	2300kg
Portata max di carico ≥ 12kw	1600kg	2800kg	4200kg

6000*2500 mm	8000*2500 mm
6025mm	8025mm
2515mm	2515mm
150mm	150mm
120m/min	120m/min
2.0g	2.0g
± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
0.03 mm	0.03 mm
16400*4035*2400	19400*4035*2400
21ton	24 ton
23.5 ton	27 ton
2900kg	3900kg
5200kg	5200kg
	2515mm 250mm 20m/min 2.0g 2.03 mm 2.03 mm 2.400*4035*2400 21 ton 23.5 ton

La voce dei partner



La collaborazione sinergica tra il nostro team tecnico e il team di vd industrial he permesso lo sviluppo di macchine sempre piu potenti ed efficienti, con la migliore qualità nel mercato.



Paolo Borelli Business Developer Manager, ESAUTOMOTION S.P.A.



È il lavoro di squadra che produce i risultati migliori! In questo caso la collaborazione tra gli ingegneri di Libellula, il team tecnico di ESA e gli esperti di V-Laser ha consentito lo sviluppo della miglior tecnologia di nesting e taglio applicata a un prodotto di qualità, che presta grande attenzione alla digitalizzazione dei flussi produttivi nel rispetto dei dettami Industria 4.0.



Federico Tesio Direttore Commerciale, Libellula s.r.l.